

Документ подписан
электронной подписью

Серийный №: d4681dc3e5e65cad2efe19fd36b5795d

Владелец: Ладоша Евгений Николаевич

Организация: ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

Срок действия: с 22-03-2024 11:56:13 до 15-06-2025 11:56:13



**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ДГТУ в г. Азове

УТВЕРЖДАЮ

Директор

Е.Н. Ладоша

2022 г.

**РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН**
Учебная практика

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за кафедрой

Технология машиностроения

Учебный план

15.02.08_2022-1 - ТМ-07plx

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль

Квалификация

техник

Форма обучения

очная

Общая трудоемкость

0 ЗЕТ

Часов по учебному плану

108

Виды контроля в семестрах:

зачеты с оценкой 7

в том числе:

аудиторные занятия

108

самостоятельная работа

0

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	7 (4.1)		Итого	
	Недель			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Практические	108	108	108	108
В том числе в форме практ.подготовки	108		108	
Итого ауд.	108	108	108	108
Контактная работа	108	108	108	108
Итого	108	108	108	108

Программу составил(и):

Рецензент(ы):

Рабочая программа дисциплины

Учебная практика

разработана в соответствии с ФГОС:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (уровень подготовки кадров высшей квалификации). (приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 г. № 350)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования:
технологический профиль

утвержденного учёным советом вуза от 29.04.2022 протокол № 8.

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Технология машиностроения

Протокол от _____ 2022 г. № ____

Срок действия программы: уч.г.

Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Председатель НМС УГН(С)

_____ 2022 г.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2023 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2023-2024 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2023 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2024 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2024-2025 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2024 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2025 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2025-2026 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2025 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2026 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2026-2027 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2026 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП**

Цикл (раздел) ООП:	УП.01
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОК 1: Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 2: Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 3: Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 4: Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 5: Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 6: Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 7: Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 8: Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 9: Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ПК 1.1: Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

Знать:**Уметь:****Владеть:**

ПК 1.2: Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

Знать:**Уметь:****Владеть:**

ПК 1.3: Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

Знать:**Уметь:****Владеть:**

ПК 1.4: Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

Знать:**Уметь:****Владеть:**

ПК 1.5: Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

Знать:**Уметь:****Владеть:**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

3.1	Знать:
3.2	Уметь:
3.3	Владеть:

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Эксплуатация систем автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении						
1.1	Изучение паспорта станка с ЧПУ: технические характеристики, рабочая зона, координатная система, рабочие органы, конструктивные особенности /Пр/	7	33			0	
1.2	Изучение паспорта станка с ЧПУ: технические характеристики, рабочая зона, координатная система, рабочие органы, конструктивные особенности /Пр/	7	33			0	
1.3	Изучение паспорта станка с ЧПУ: технические характеристики, рабочая зона, координатная система, рабочие органы, конструктивные особенности /Пр/	7	21			0	

1.4	Разработать комплекты конструкторско-технологической документации в системе Adem по заданию: чертеж детали, технологический процесс, карты наладки, карты технологического процесса /Пр/	7	21			0	
-----	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---	----	--	--	---	--

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

5.2. Темы письменных работ (эссе, рефераты, курсовые работы и др.)

5.3. Фонд оценочных средств

5.4. Перечень видов оценочных средств

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Документ подписан
электронной подписью

Серийный №: d4681dc3e5e65cad2efe19fd36b5795d

Владелец: Ладоша Евгений Николаевич

Организация: ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

Срок действия: с 22-03-2024 11:56:13 до 15-06-2025 11:56:13



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ДГТУ в г. Азове

УТВЕРЖДАЮ

Директор

Е.Н. Ладоша

2022 г.

РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН Производственная практика (по профилю специальности)

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за кафедрой	Технология машиностроения	
Учебный план	15.02.08_2022-1 - ТМ-07.plx Технология машиностроения Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль	
Квалификация	техник	
Форма обучения	очная	
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ	
Часов по учебному плану	216	Виды контроля в семестрах:
в том числе:		зачеты с оценкой 6
аудиторные занятия	216	
самостоятельная работа	0	

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	6 (3.2)		Итого	
	Недель			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Практические	216	216	216	216
В том числе в форме практ.подготовки	216		216	
Итого ауд.	216	216	216	216
Контактная работа	216	216	216	216
Итого	216	216	216	216

Программу составил(и):
Препод., Малегон И.П.

Рецензент(ы):
к.т.н., Доцент Крупеня

Директор ООО РТЦ "Технология" *Русанов А.В.*

Рабочая программа дисциплины
Производственная практика (по профилю специальности)

разработана в соответствии с ФГОС:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (уровень подготовки кадров высшей квалификации). (приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 г. № 350)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения
Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования:
технологический профиль
утвержденного учёным советом вуза от 29.04.2022 протокол № 8.

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2022 г. № ____
Срок действия программы: уч.г.
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Председатель НМС УГН(С)
_____ 2022 г.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2023 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2023-2024 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2023 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2024 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2024-2025 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2024 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2025 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2025-2026 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2025 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2026 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2026-2027 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2026 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	Закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения теоретических знаний и профессиональных умений обучающихся по профессиональному модулю ПМ.01 Разработка технологического процесса изготовления деталей машин;
1.2	сбор исходных данных, т.е. изучение имеющихся на предприятии решений конструкторских, технологических, организационных и экономических задач;
1.3	приобретение практических навыков и умений решения отдельных технологических задач подготовки или сопровождения действующего механосборочного производства.
1.4	Достижение указанных целей обеспечивается решением обучающимся во время практики следующих задач:
1.5	1 Изучение, критический анализ и обобщение данных завода-базы практики, относящихся к индивидуальному заданию на практику, в том числе:
1.6	действующих технологических процессов механической обработки;
1.7	применяемых: технологического оборудования, приспособлений, инструмента, средств механизации и автоматизации, и др. видов технологической оснастки;
1.8	прогрессивных форм организации труда и производства;
1.9	системы технологической подготовки производства, путей и средств ее полной или частичной автоматизации;
1.10	системы контроля и управления качеством продукции.
1.11	2 Выполнение индивидуальных заданий руководителей практики от колледжа и предприятия.
1.12	3 Сбор конструкторско-технологической документации в соответствии с заданием на практику.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	ПП.01
2.1 Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1 Информационные технологии в профессиональной деятельности	
2.1.2 Программирование для автоматизированного оборудования	
2.1.3 Технологическая оснастка	
2.1.4 Технологические процессы изготовления деталей машин	
2.1.5 Планирование и организация работы структурного подразделения	
2.1.6 Технологическое оборудование	
2.1.7 Технология машиностроения	
2.1.8 Инженерная графика	
2.1.9 Компьютерная графика	
2.1.10 Метрология, стандартизация и сертификация	
2.1.11 Процессы формообразования и инструменты	
2.1.12 Технология металлообработки на токарных станках	
2.1.13 Учебная практика	
2.1.14 Информатика	
2.1.15 Материаловедение	
2.1.16 Информационные технологии в профессиональной деятельности	
2.1.17 Программирование для автоматизированного оборудования	
2.1.18 Технологическая оснастка	
2.1.19 Технологические процессы изготовления деталей машин	
2.1.20 Планирование и организация работы структурного подразделения	
2.1.21 Технологическое оборудование	
2.1.22 Технология машиностроения	
2.1.23 Инженерная графика	
2.1.24 Компьютерная графика	
2.1.25 Метрология, стандартизация и сертификация	
2.1.26 Процессы формообразования и инструменты	
2.1.27 Технология металлообработки на токарных станках	
2.1.28 Учебная практика	
2.1.29 Информатика	
2.1.30 Материаловедение	

2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
2.2.2	Реализация технологических процессов изготовления деталей
2.2.3	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
2.2.4	Учебная практика
2.2.5	Зашита выпускной квалификационной работы
2.2.6	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
2.2.7	Подготовка выпускной квалификационной работы
2.2.8	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.9	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
2.2.10	Технологические процессы изготовления деталей машин
2.2.11	Реализация технологических процессов изготовления деталей
2.2.12	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
2.2.13	Учебная практика
2.2.14	Зашита выпускной квалификационной работы
2.2.15	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
2.2.16	Подготовка выпускной квалификационной работы
2.2.17	Производственная практика (по профилю специальности)
2.2.18	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОК 1: Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 2: Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 3: Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 4: Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 5: Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 6: Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 7: Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.**Знать:****Уметь:****Владеть:****ОК 8: Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.****Знать:****Уметь:****Владеть:****ОК 9: Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.****Знать:****Уметь:****Владеть:****ПК 1.1: Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.****Знать:****Уметь:****Владеть:****ПК 1.2: Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.****Знать:****Уметь:****Владеть:****ПК 1.3: Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.****Знать:****Уметь:****Владеть:****ПК 1.4: Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.****Знать:****Уметь:****Владеть:****ПК 1.5: Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.****Знать:****Уметь:****Владеть:****В результате освоения дисциплины обучающийся должен**

3.1	Знать:
3.1.1	- служебное назначение и конструктивно-технологические признаки детали;
3.1.2	- показатели качества деталей машин;
3.1.3	- правила отработки конструкции детали на технологичность;
3.1.4	- физико-механические свойства конструкционных и инструментальных материалов;
3.1.5	- методику проектирования технологического процесса изготовления детали;
3.1.6	- типовые технологические процессы изготовления деталей машин;
3.1.7	- виды деталей и их поверхности;
3.1.8	- классификацию баз;
3.1.9	- виды заготовок и схемы их базирования;
3.1.10	- условия выбора заготовок и способы их получения;
3.1.11	- способы и погрешности базирования заготовок;
3.1.12	- правила выбора технологических баз;

3.1.13	- виды обработки резания;
3.1.14	- виды режущих инструментов;
3.1.15	- элементы технологической операции;
3.1.16	- технологические возможности металлорежущих станков;
3.1.17	- назначение станочных приспособлений;
3.1.18	- методику расчета режимов резания;
3.1.19	- структуру штучного времени;
3.1.20	- назначение и виды технологических документов;
3.1.21	- требования ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической документации;
3.1.22	- методику разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей на автоматизированном оборудовании;
3.1.23	- состав, функции и возможности использования информационных технологий в машиностроении
3.2 Уметь:	
3.2.1	- читать чертежи;
3.2.2	- анализировать конструктивно-технологические свойства детали, исходя из ее служебного назначения;
3.2.3	- определять тип производства;
3.2.4	- проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали;
3.2.5	- определять виды и способы получения заготовок;
3.2.6	- рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок;
3.2.7	- рассчитывать коэффициент использования материала;
3.2.8	- анализировать и выбирать схемы базирования;
3.2.9	- выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы;
3.2.10	- составлять технологический маршрут изготовления детали;
3.2.11	- проектировать технологические операции;
3.2.12	- разрабатывать технологический процесс изготовления детали;
3.2.13	- выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку: приспособления, режущий, мерительный и вспомогательный инструмент;
3.2.14	- рассчитывать режимы резания по нормативам;
3.2.15	- рассчитывать штучное время;
3.2.16	-оформлять технологическую документацию;
3.2.17	- определять тип производства.
3.2.18	- составлять управляющие программы для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;
3.2.19	- использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов
3.3 Владеть:	
3.3.1	Приобрести практический опыт работы:
3.3.2	- использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;
3.3.3	- выбора методов получения заготовок и схем их базирования;
3.3.4	-составления технологических маршрутов изготовления деталей и проектирования технологических операций;
3.3.5	-разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;
3.3.6	- разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ;
3.3.7	
3.3.8	

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин						

1.1	Вводный инструктаж Знакомство с базой практики предприятия /Пр/	6	4	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2	Л1.1	0	
1.2	Определение типа производства, его характеристика /Пр/	6	8	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2	Л1.1	0	
1.3	Изучение основных технологических процессов по месту прохождения практики /Пр/	6	26	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2	Л1.1	0	
1.4	Анализ чертежа детали, ее конструктивно-технологических свойств детали, исходя из ее служебного назначения /Пр/	6	14	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2	Л1.1	0	
1.5	Технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали /Пр/	6	16	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2	Л1.1	0	
1.6	Анализ метода получения заготовки /Пр/	6	16	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2	Л1.1	0	
1.7	Анализ технологических баз по операциям. /Пр/	6	18	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2	Л1.1	0	
1.8	Анализ маршрутного технологического процесса и его структуры /Пр/	6	18	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2	Л1.1	0	
1.9	Анализ операционного технологического процесса, применяемого оборудования и технологической оснастки /Пр/	6	60	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2	Л1.1Л2.1 Л2.2	0	
1.10	Предложения по улучшению заводского технологического процесса /Пр/	6	16	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2	Л1.1	0	
1.11	Оформление отчета по практике /Пр/	6	20	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2		0	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации прилагаются

5.2. Темы письменных работ (эссе, рефераты, курсовые работы и др.)

Темы письменных работ прилагаются

5.3. Фонд оценочных средств

ФОС прилагается

5.4. Перечень видов оценочных средств

Перечень всех видов оценочных средств прилагается

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Кол-во
Л1.1	Ермолаев В.В., Ильенков А.И.	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин: учебник для студентов СПО	М.: "Академия", 2015	10

6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Кол-во
Л2.1	Ермолаев В.В.	Технологическая оснастка: Учебник для СПО	М.: Академия, 2015	10
Л2.2	Никифоров Н.И., Отений Я.Н., Лаврентьев А.М., Схиртладзе А.Г.	Металлорежущие станки. Лабораторный практикум: учебное пособие для ВПО	Старый Оскол: ТНТ, 2017	3

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.1.1	1. Windows 8.1 Ent. Гражданско-правовой договор от 26.04.2019 (бессрочно) № 0358100011819000007.
6.3.1.2	2. Microsoft Office Std 2010 RUS OLP NL Acdmc Договор от 13.09.2011 (бессрочно) №РГА0913005
6.3.1.3	3. LibreOffice 4.2.6 Универсальная общедоступная лицензия GNU
6.3.1.4	4. 7-Zip Универсальная общедоступная лицензия GNU
6.3.1.5	5. Clam AntiVirus Универсальная общедоступная лицензия GNU
6.3.1.6	6. Opera Универсальная общедоступная лицензия GNU

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Реализация рабочей программы производственной практики требует проведение производственной практики на предприятиях /организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки студентов, на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием / организацией, куда направляются студенты.
-----	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

МУ прилагаются

Документ подписан
электронной подписью

Серийный №: d4681dc3e5e65cad2efe19fd36b5795d

Владелец: Ладоша Евгений Николаевич

Организация: ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Срок действия: с 22-03-2024 11:56:13 до 15-06-2025 11:56:13



**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ДГТУ в г. Азове

УТВЕРЖДАЮ

Директор

_____ Е.Н. Ладоша

_____ 2022 г.

**УЧАСТИЕ В ОРГАНИЗАЦИИ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
СТРУКТУРНОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ
Производственная практика (по профилю
специальности)**

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за кафедрой

Технология машиностроения

Учебный план

15.02.08_2022-1 - ТМ-07.plx

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль

Квалификация

техник

Форма обучения

очная

Общая трудоемкость

0 ЗЕТ

Часов по учебному плану

144

Виды контроля в семестрах:

зачеты с оценкой 5

в том числе:

аудиторные занятия

144

самостоятельная работа

0

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	5 (3.1)		Итого	
	Недель			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Практические	144	144	144	144
В том числе в форме практ.подготовки	144		144	
Итого ауд.	144	144	144	144
Контактная работа	144	144	144	144
Итого	144	144	144	144

Программу составил(и):
Препод., Малегон И.П.

Рецензент(ы):
к.т.н., Доцент Крупеня Е.Ю.

Директор ООО РТЦ "Технология" *Русанов А.В.*

Рабочая программа дисциплины
Производственная практика (по профилю специальности)

разработана в соответствии с ФГОС:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (уровень подготовки кадров высшей квалификации). (приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 г. № 350)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения
Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования:
технологический профиль
утвержденного учёным советом вуза от 29.04.2022 протокол № 8.

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2022 г. № ____
Срок действия программы: уч.г.
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Председатель НМС УГН(С)
_____ 2022 г.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2023 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2023-2024 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2023 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2024 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2024-2025 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2024 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2025 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2025-2026 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2025 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2026 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2026-2027 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2026 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	Цели и задачи практики по профилю специальности:
1.2	- формирование у студента общих и профессиональных компетенций;
1.3	- приобретение практического опыта

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	ПП.02
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Планирование и организация работы структурного подразделения
2.1.2	Управление персоналом структурного подразделения
2.1.3	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
2.1.4	Математика
2.1.5	Планирование и организация работы структурного подразделения
2.1.6	Управление персоналом структурного подразделения
2.1.7	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
2.1.8	Математика
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Защита выпускной квалификационной работы
2.2.2	Подготовка выпускной квалификационной работы
2.2.3	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
2.2.4	Защита выпускной квалификационной работы
2.2.5	Подготовка выпускной квалификационной работы
2.2.6	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОК 1: Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 2: Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 3: Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 4: Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 5: Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 6: Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

Знать:**Уметь:****Владеть:****ОК 7: Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.****Знать:****Уметь:****Владеть:****ОК 8: Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.****Знать:****Уметь:****Владеть:****ОК 9: Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.****Знать:****Уметь:****Владеть:****ПК 2.1: Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.****Знать:****Уметь:****Владеть:****ПК 2.2: Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.****Знать:****Уметь:****Владеть:****ПК 2.3: Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.****Знать:****Уметь:****Владеть:****В результате освоения дисциплины обучающийся должен**

3.1	Знать:
3.1.1	
3.1.2	- особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;
3.1.3	- принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов;
3.1.4	- принципы делового общения в коллективе.
3.1.5	
3.2	Уметь:
3.2.1	- рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда;
3.2.2	- рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования;
3.2.3	- принимать и реализовывать управленческие решения;
3.2.4	- мотивировать работников на решение производственных задач;
3.2.5	- управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками.
3.3	Владеть:
3.3.1	иметь практический опыт:
3.3.2	- участия в планировании и организации работы структурного подразделения;
3.3.3	- участия в руководстве работой структурного подразделения;
3.3.4	- участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
3.3.5	

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)							
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Инспект.	Примечание
	Раздел 1. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения						
1.1	Вводный инструктаж. Знакомство с базой практики предприятия /Пр/	5	4	OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 ПК 2.1 ПК 2.2	Л1.1	0	
1.2	Анализ структуры управления предприятия /Пр/	5	12	OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 ПК 2.1 ПК 2.2	Л1.1	0	
1.3	Анализ структуры основных и вспомогательных цехов /Пр/	5	12	OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 ПК 2.1 ПК 2.2	Л1.1	0	
1.4	Организация производственного процесса во времени /Пр/	5	16	OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 ПК 2.1 ПК 2.2	Л1.1	0	
1.5	Анализ и выбор формы организации производственного процесса /Пр/	5	20	OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 ПК 2.1 ПК 2.2	Л1.1	0	
1.6	Расчет заработной платы и доплат различных категорий работников /Пр/	5	20	OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 ПК 2.1 ПК 2.2	Л1.1	0	
1.7	Принятие управленческого решения в стандартных и нестандартных ситуациях /Пр/	5	16	OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 ПК 2.1 ПК 2.2	Л1.1	0	
1.8	Управление конфликтами в структурном подразделении /Пр/	5	16	OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 ПК 2.1 ПК 2.2	Л1.1	0	
1.9	Проведение деловых переговоров с руководством, заказчиками и поставщиками /Пр/	5	20	OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 ПК 2.1 ПК 2.2	Л1.1	0	

1.10	Оформление отчета по практике /Пр/	5	8	OK 1 OK 2 OK 3 OK 4 OK 5 OK 6 OK 7 OK 8 OK 9 ПК 2.1 ПК 2.2	Л1.1	0	
------	------------------------------------	---	---	---------------------------------------------------------------------------	------	---	--

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации прилагаются

5.2. Темы письменных работ (эссе, рефераты, курсовые работы и др.)

Темы письменных работ прилагаются

5.3. Фонд оценочных средств

ФОС прилагается

5.4. Перечень видов оценочных средств

Перечень всех видов оценочных средств прилагается

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Кол-во
Л1.1	Балашов В.М., Мешков В.В., Схиртладзе А.Г., Борискин В.П.	Проектирование машиностроительных производств (механические цеха): учебное пособие для ВПО	Старый Оскол: ТНТ, 2017	3

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.1.1	1. Windows 8.1 Ent. Гражданско-правовой договор от 26.04.2019 (бессрочно) № 0358100011819000007.
6.3.1.2	2. Microsoft Office Std 2010 RUS OLP NL Acdmc Договор от 13.09.2011 (бессрочно) №РГА0913005
6.3.1.3	3. LibreOffice 4.2.6 Универсальная общедоступная лицензия GNU
6.3.1.4	4. 7-Zip Универсальная общедоступная лицензия GNU
6.3.1.5	5. Clam AntiVirus Универсальная общедоступная лицензия GNU
6.3.1.6	6. Opera Универсальная общедоступная лицензия GNU

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Реализация рабочей программы производственной практики требует проведение производственной практики на предприятиях /организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки студентов, на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием / организацией, куда направляются студенты.
-----	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

МУ прилагаются

Документ подписан
электронной подписью

Серийный №: d4681dc3e5e65cad2efe19fd36b5795d

Владелец: Ладоша Евгений Николаевич

Организация: ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Срок действия: с 22-03-2024 11:56:13 до 15-06-2025 11:56:13



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ДГТУ в г. Азове

УТВЕРЖДАЮ

Директор

_____ Е.Н. Ладоша

_____ 2022 г.

УЧАСТИЕ ВО ВНЕДРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН И ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Производственная практика (по профилю специальности)

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за кафедрой

Технология машиностроения

Учебный план

15.02.08_2022-1 - ТМ-07.ply

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль

Квалификация

техник

Форма обучения

очная

Общая трудоемкость

0 ЗЕТ

Часов по учебному плану

108

Виды контроля в семестрах:

в том числе:

зачеты с оценкой 8

аудиторные занятия

108

самостоятельная работа

0

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	8 (4.2)		Итого	
	Недель			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Практические	108	108	108	108
В том числе в форме практ.подготовки	108		108	
Итого ауд.	108	108	108	108
Контактная работа	108	108	108	108
Итого	108	108	108	108

Программу составил(и):
Препод., Малегон И.П. _____

Рецензент(ы):
Директор ООО РТЦ "Технология" _____ Русанов А.В.

к.т.н., Доцент _____ Крупеня Е.Ю.

Рабочая программа дисциплины
Производственная практика (по профилю специальности)

разработана в соответствии с ФГОС:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (уровень подготовки кадров высшей квалификации). (приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 г. № 350)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования:
технологический профиль

утвержденного учёным советом вуза от 29.04.2022 протокол № 8.

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Технология машиностроения

Протокол от _____ 2022 г. № ____

Срок действия программы: уч.г.

Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Председатель НМС УГН(С)

_____ 2022 г.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2023 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2023-2024 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2023 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2024 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2024-2025 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2024 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2025 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2025-2026 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2025 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2026 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2026-2027 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2026 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	Цели практики по профилю специальности:
1.2	- формирование у студента общих и профессиональных компетенций;
1.3	- приобретение практического опыта;

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	ПП.03
2.1 Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
2.1.2	Технологические процессы изготовления деталей машин
2.1.3	Технологическая оснастка
2.1.4	Технология машиностроения
2.1.5	Инженерная графика
2.1.6	Компьютерная графика
2.1.7	Метрология, стандартизация и сертификация
2.1.8	Математика
2.1.9	Материаловедение
2.1.10	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
2.1.11	Технологические процессы изготовления деталей машин
2.1.12	Технологическая оснастка
2.1.13	Технология машиностроения
2.1.14	Инженерная графика
2.1.15	Компьютерная графика
2.1.16	Метрология, стандартизация и сертификация
2.1.17	Математика
2.1.18	Материаловедение
2.2 Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
2.2.1	Защита выпускной квалификационной работы
2.2.2	Подготовка выпускной квалификационной работы
2.2.3	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
2.2.4	Защита выпускной квалификационной работы
2.2.5	Подготовка выпускной квалификационной работы
2.2.6	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОК 1: Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 2: Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 3: Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 4: Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 5: Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 6: Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 7: Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 8: Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 9: Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ПК 3.1: Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ПК 3.2: Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

Знать:

Уметь:

Владеть:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	Изучение, критический анализ и обобщение данных завода-базы практики, относящихся к индивидуальному заданию на практику, в том числе:
3.1.2	действующих технологических процессов механической обработки;
3.1.3	применимых: технологического оборудования, приспособлений, инструмента, средств механизации и автоматизации, и др. видов технологической оснастки;
3.1.4	изучение контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации
3.1.5	выполнение индивидуальных заданий руководителей практики от колледжа и предприятия;
3.1.6	сбор технической документации в соответствии с заданием на практику.
3.2	Уметь:
3.2.1	Закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения теоретических знаний и профессиональных умений обучающихся по профессиональному модулю ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля;
3.2.2	сбор исходных данных, т.е. изучение имеющихся на предприятии решений конструкторских, технологических, организационных и экономических задач;

3.2.3	приобретение практических навыков и умений решения отдельных технологических задач подготовки или сопровождения действующего механосборочного производства.
3.3	Владеть:
3.3.1	Участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
3.3.2	проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля						
1.1	Вводный инструктаж. Знакомство с базой практики предприятия /Пр/	8	4	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 3.1 ПК 3.2		0	
1.2	Проверка соответствия оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации; /Пр/	8	30	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 3.1 ПК 3.2	Л1.1	0	
1.3	Устранение нарушений, связанных с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента; /Пр/	8	16	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 3.1 ПК 3.2	Л1.1Л2.1 Л2.2	0	
1.4	Выявление несоответствия геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации; /Пр/	8	12	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 3.1 ПК 3.2	Л1.1	0	
1.5	Выбор средств измерения; /Пр/	8	6	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 3.1 ПК 3.2	Л1.1	0	
1.6	Определение годности размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей; /Пр/	8	10	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 3.1 ПК 3.2	Л1.1	0	
1.7	Анализ причины брака, разделение брака на исправимый и неисправимый; /Пр/	8	10	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 3.1 ПК 3.2	Л1.1	0	
1.8	Анализ системы нормирования на предприятии /Пр/	8	10	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 3.1 ПК 3.2	Л1.1	0	

1.9	Оформление отчета по практике /Пр/	8	10	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 3.1 ПК 3.2		0	
-----	------------------------------------	---	----	---------------------------------------------------------------------------	--	---	--

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации прилагаются

5.2. Темы письменных работ (эссе, рефераты, курсовые работы и др.)

Темы письменных работ прилагаются

5.3. Фонд оценочных средств

ФОС прилагается

5.4. Перечень видов оценочных средств

Перечень всех видов оценочных средств прилагается

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Кол-во
Л1.1	Сергеев А.Г., Терегеря В.В.	Стандартизация и сертификация: Учебник и практикум для СПО	М: ЮРАЙТ, 2019	25

6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Кол-во
Л2.1	Ермолаев В.В.	Технологическая оснастка: Учебник для СПО	М.: Академия, 2015	10
Л2.2	Никифоров Н.И., Отений Я.Н., Лаврентьев А.М., Схиртладзе А.Г.	Металлорежущие станки. Лабораторный практикум: учебное пособие для ВПО	Старый Оскол: ТНТ, 2017	3

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.1.1	1. Windows 8.1 Ent. Гражданско-правовой договор от 26.04.2019 (бессрочно) № 0358100011819000007.
6.3.1.2	2. Microsoft Office Std 2010 RUS OLP NL Acdmc Договор от 13.09.2011 (бессрочно) №РГА0913005
6.3.1.3	3. LibreOffice 4.2.6 Универсальная общедоступная лицензия GNU
6.3.1.4	4. 7-Zip Универсальная общедоступная лицензия GNU
6.3.1.5	5. Clam AntiVirus Универсальная общедоступная лицензия GNU
6.3.1.6	6. Opera Универсальная общедоступная лицензия GNU

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Реализация рабочей программы производственной практики требует проведение производственной практики на предприятиях /организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки студентов, на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием / организацией, куда направляются студенты.
-----	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

МУ прилагаются

Документ подписан
электронной подписью

Серийный №: d4681dc3e5e65cad2efe19fd36b5795d

Владелец: Ладоша Евгений Николаевич

Организация: ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

Срок действия: с 22-03-2024 11:56:13 до 15-06-2025 11:56:13



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ДГТУ в г. Азове

УТВЕРЖДАЮ

Директор

Е.Н. Ладоша

2022 г.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ **Учебная практика**

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за кафедрой	Технология машиностроения		
Учебный план	15.02.08_2022-1 - ТМ-07plx Технология машиностроения Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль		
Квалификация	техник		
Форма обучения	очная		
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ		
Часов по учебному плану	324	Виды контроля в семестрах:	
в том числе:		зачеты с оценкой 4	
аудиторные занятия	324		
самостоятельная работа	0		

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	4 (2.2)		Итого	
	Недель			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Практические	324	108	324	108
В том числе в форме практ.подготовки	324		324	
Итого ауд.	324	108	324	108
Контактная работа	324	108	324	108
Итого	324	108	324	108

Программу составил(и):

Рецензент(ы):

Рабочая программа дисциплины

Учебная практика

разработана в соответствии с ФГОС:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (уровень подготовки кадров высшей квалификации). (приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 г. № 350)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования:
технологический профиль

утвержденного учёным советом вуза от 29.04.2022 протокол № 8.

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Технология машиностроения

Протокол от _____ 2022 г. № ____

Срок действия программы: уч.г.

Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Председатель НМС УГН(С)

_____ 2022 г.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2023 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2023-2024 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2023 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2024 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2024-2025 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2024 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2025 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2025-2026 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2025 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2026 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2026-2027 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2026 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	УП.04
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОК 1: Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 2: Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 3: Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 4: Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 5: Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 6: Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 7: Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 8: Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 9: Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ПК 4.1: Проводить слесарную обработку деталей

Знать:

Уметь:

Владеть:

ПК 4.2: Выполнять работы на токарных станках

Знать:

Уметь:

Владеть:

ПК 4.3: Проверять качество выполненных слесарных и токарных работ

Знать:

Уметь:

Владеть:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

3.1	Знать:
3.2	Уметь:
3.3	Владеть:

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Эксплуатация систем автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении						
1.1	Изучение паспорта станка с ЧПУ: технические характеристики, рабочая зона, координатная система, рабочие органы, конструктивные особенности /Пр/	4	33			0	
1.2	Изучение паспорта станка с ЧПУ: технические характеристики, рабочая зона, координатная система, рабочие органы, конструктивные особенности /Пр/	4	33			0	
1.3	Изучение паспорта станка с ЧПУ: технические характеристики, рабочая зона, координатная система, рабочие органы, конструктивные особенности /Пр/	4	21			0	
1.4	Разработать комплекты конструкторско-технологической документации в системе Adem по заданию: чертеж детали, технологический процесс, карты наладки, карты технологического процесса /Пр/	4	21			0	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

5.2. Темы письменных работ (эссе, рефераты, курсовые работы и др.)

5.3. Фонд оценочных средств

5.4. Перечень видов оценочных средств**6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)****6.1. Рекомендуемая литература****6.3.1 Перечень программного обеспечения****6.3.2 Перечень информационных справочных систем****7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)****8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Документ подписан
электронной подписью

Серийный №: d4681dc3e5e65cad2efe19fd36b5795d

Владелец: Ладоша Евгений Николаевич

Организация: ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Срок действия: с 22-03-2024 11:56:13 до 15-06-2025 11:56:13



**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ДГТУ в г. Азове

УТВЕРЖДАЮ

Директор

_____ Е.Н. Ладоша

_____ 2022 г.

**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА
(ПРЕДДИПЛОМНАЯ)**

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за кафедрой

Технология машиностроения

Учебный план

15.02.08_2022-1 - ТМ-07.plx

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль

Квалификация

техник

Форма обучения

очная

Общая трудоемкость

0 ЗЕТ

Часов по учебному плану

144

Виды контроля в семестрах:

зачеты с оценкой 8

в том числе:

аудиторные занятия

144

самостоятельная работа

0

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	8 (4.2)		Итого	
	Недель			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Практические	144	144	144	144
В том числе в форме практ.подготовки	144		144	
Итого ауд.	144	144	144	144
Контактная работа	144	144	144	144
Итого	144	144	144	144

Программу составил(и):
Препод., Малегон И.П. _____

Рецензент(ы):
к.т.н., Доцент _____ Крупеня Е.Ю.

Директор ООО РТЦ "Технология" _____ Русанов А.В.

Рабочая программа дисциплины
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)

разработана в соответствии с ФГОС:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (уровень подготовки кадров высшей квалификации). (приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 г. № 350)

составлена на основании учебного плана:

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования:
технологический профиль

утвержденного учёным советом вуза от 29.04.2022 протокол № 8.

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Технология машиностроения

Протокол от _____ 2022 г. № ____

Срок действия программы: уч.г.

Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Председатель НМС УГН(С)

_____ 2022 г.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2023 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2023-2024 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2023 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2024 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2024-2025 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2024 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2025 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2025-2026 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2025 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель НМС УГН(С)
— 2026 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2026-2027 учебном году на заседании кафедры
Технология машиностроения

Протокол от _____ 2026 г. № ____
Зав. кафедрой Крупеня Е.Ю.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	Цели преддипломной практики:
1.2	- углубление студентом первоначального профессионального опыта;
1.3	- развитие общих и профессиональных компетенций;
1.4	- проверка готовности обучающегося к самостоятельной трудовой деятельности;
1.5	- подготовка к выполнению дипломного проекта.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:	
2.1 Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
2.1.2	Основы философии
2.1.3	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.4	Реализация технологических процессов изготовления деталей
2.1.5	Экологические основы природопользования
2.1.6	Основы финансовой грамотности
2.1.7	Охрана труда
2.1.8	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
2.1.9	Технологические процессы изготовления деталей машин
2.1.10	Безопасность жизнедеятельности
2.1.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
2.1.12	Программирование для автоматизированного оборудования
2.1.13	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.14	Технологическая оснастка
2.1.15	Планирование и организация работы структурного подразделения
2.1.16	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.17	Технологическое оборудование
2.1.18	Технология машиностроения
2.1.19	Управление персоналом структурного подразделения
2.1.20	Инженерная графика
2.1.21	Компьютерная графика
2.1.22	Метрология, стандартизация и сертификация
2.1.23	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
2.1.24	Процессы формообразования и инструменты
2.1.25	Технология металлообработки на токарных станках
2.1.26	Учебная практика
2.1.27	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
2.1.28	Основы философии
2.1.29	Производственная практика (по профилю специальности)
2.1.30	Реализация технологических процессов изготовления деталей
2.1.31	Экологические основы природопользования
2.1.32	Основы финансовой грамотности
2.1.33	Охрана труда
2.1.34	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
2.1.35	Технологические процессы изготовления деталей машин
2.1.36	Безопасность жизнедеятельности
2.1.37	Информационные технологии в профессиональной деятельности
2.1.38	Программирование для автоматизированного оборудования
2.1.39	Технологическая оснастка
2.1.40	Планирование и организация работы структурного подразделения
2.1.41	Технологическое оборудование
2.1.42	Технология машиностроения

2.1.43	Управление персоналом структурного подразделения
2.1.44	Инженерная графика
2.1.45	Компьютерная графика
2.1.46	Метрология, стандартизация и сертификация
2.1.47	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
2.1.48	Процессы формообразования и инструменты
2.1.49	Технология металлообработки на токарных станках
2.1.50	Учебная практика
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Защита выпускной квалификационной работы
2.2.2	Подготовка выпускной квалификационной работы
2.2.3	Защита выпускной квалификационной работы
2.2.4	Подготовка выпускной квалификационной работы

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОК 1: Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 2: Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 3: Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 4: Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 5: Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 6: Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 7: Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 8: Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ОК 9: Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ПК 1.1: Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ПК 1.2: Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ПК 1.3: Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ПК 1.4: Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ПК 1.5: Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ПК 2.1: Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ПК 2.2: Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ПК 2.3: Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ПК 3.1: Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

Знать:

Уметь:

Владеть:

ПК 3.2: Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

Знать:

Уметь:**Владеть:****ПК 4.1: Проводить слесарную обработку деталей****Знать:****Уметь:****Владеть:****ПК 4.2: Выполнять работы на токарных станках****Знать:****Уметь:****Владеть:****ПК 4.3: Проверять качество выполненных слесарных и токарных работ****Знать:****Уметь:****Владеть:****В результате освоения дисциплины обучающийся должен**

3.1	Знать:
3.1.1	Изучение, критический анализ и обобщение данных организации - базы практики, относящихся к теме дипломного проекта и индивидуальному заданию на практику, в том числе:
3.1.2	действующих технологических процессов механической обработки;
3.1.3	применяемых: технологического оборудования, приспособлений, инструмента, средств механизации и автоматизации, и других видов технологической оснастки;
3.1.4	прогрессивных форм организации труда и производства;
3.1.5	системы технологической подготовки производства, путей и средств ее полной или частичной автоматизации с применением ЭВМ и САПР;
3.1.6	системы контроля и управления качеством продукции;
3.1.7	структуры и работы вспомогательных служб и подразделений цеха;
3.1.8	структуры организации и управления организацией.
3.1.9	Выполнение индивидуальных заданий руководителей практики от колледжа и профильной организации.
3.1.10	Сбор конструкторско-технологической документации по теме дипломного проекта.
3.1.11	Сбор материалов и сведений по организационно-экономическим вопросам по теме дипломного проекта.
3.2	Уметь:
3.2.1	Преддипломная практика направлена на закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося, углубление его первоначального практического опыта, развитие общих и профессиональных компетенций в сфере профессиональной деятельности, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы.
3.2.2	В процессе преддипломной практики обучающийся собирает исходные данные по теме дипломного проекта, изучает имеющиеся в организации решения конструкторских, технологических, организационных и экономических задач, соответствующих или близких теме дипломного проекта, приобретает практические навыки и умения решения отдельных задач подготовки или сопровождения действующего механосборочного производства.
3.2.3	На дипломное проектирование может быть задана разработка технологического процесса изготовления детали, не входящей в номенклатуру продукции профильной организации, где проводится практика. В этом случае основным содержанием практики является поиск аналогов заданной детали и адаптация технологических процессов их изготовления к теме дипломного проекта.
3.3	Владеть:

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1.						
1.1	Вводный инструктаж /Пр/	8	2			0	

1.2	Характеристика выпускаемой продукции и типа производства на предприятии /Пр/	8	2	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	Л1.2	0	
1.3	Изучение основных технологических процессов по месту прохождения практики /Пр/	8	10	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	Л1.2	0	
1.4	Анализ чертежа детали, технических требований, исходя из служебного назначения /Пр/	8	10	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	Л1.2	0	
1.5	Проведение технологического контроля конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали /Пр/	8	10	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	Л1.2Л2.3	0	

1.6	Анализ метода получения заготовки и предложения по его улучшению /Пр/	8	10	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	Л1.2	0	
1.7	Анализ базирования по операциям технологического процесса /Пр/	8	10	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	Л1.2	0	
1.8	Анализ маршрутного технологического процесса и его структуры /Пр/	8	10	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	Л1.2	0	
1.9	Анализ операционного технологического процесса, применяемого оборудования и технологической оснастки /Пр/	8	34	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	Л1.2	0	

1.10	Предложения по улучшению заводского технологического процесса /Пр/	8	6	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	Л1.2	0	
1.11	Характеристика участка станков с ЧПУ, рабочего места оператора станка с ЧПУ /Пр/	8	6	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	Л1.2	0	
1.12	Проектирование и внедрение технологических процессов на станках с ЧПУ /Пр/	8	10	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	Л1.2	0	
1.13	Анализ применяемых средств и методов измерения для определения годности размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей /Пр/	8	10	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	Л1.1Л2.2	0	

1.14	Анализ причин брака на предприятии /Пр/	8	4	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	Л1.1Л2.1	0	
1.15	Оформление отчета по практике /Пр/	8	10	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.3		0	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации прилагаются

5.2. Темы письменных работ (эссе, рефераты, курсовые работы и др.)

Темы письменных работ прилагаются

5.3. Фонд оценочных средств

ФОС прилагается

5.4. Перечень видов оценочных средств

Перечень всех видов оценочных средств прилагается

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Кол-во
Л1.1	Мухамеджанова О. Г., Ермаков А. С.	Метрология, стандартизация, сертификация и управление качеством: Лабораторный практикум	Москва: Московский государственный строительный университет, Ай Пи Эр Медиа, ЭБС АСВ, 2018	ЭБС
Л1.2	Черепахин А. А., Кузнецов В. А.	Технологические процессы в машиностроении	, 2017	ЭБС

6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Кол-во
Л2.1	Зайцев С.А. и др.	Контрольно-измерительные приборы и инструменты: учебник для студентов СПО	М.: "Академия", 2016	5
Л2.2	Медведева Р.В., Мельников В.П.	Средства измерений: Учебник для СПО	М: Кнорус, 2016	28
Л2.3	А.П. Бабичев, В.И. Безжон, М.Е. Попов, А.М. Попов, А.Г. Хведелидзе, Н.О. Шевченко	Технологичность конструкции изделий машиностроения: учебное пособие	, 2014	2

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.1.1	1. Windows 8.1 Ent. Гражданско-правовой договор от 26.04.2019 (бессрочно) № 0358100011819000007.
6.3.1.2	2. Microsoft Office Std 2010 RUS OLP NL Acdmc Договор от 13.09.2011 (бессрочно) №РГА0913005
6.3.1.3	3. LibreOffice 4.2.6 Универсальная общедоступная лицензия GNU

6.3.1.4	4. 7-Zip Универсальная общедоступная лицензия GNU
6.3.1.5	5. Clam AntiVirus Универсальная общедоступная лицензия GNU
6.3.1.6	6. Opera Универсальная общедоступная лицензия GNU
6.3.2 Перечень информационных справочных систем	

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Реализация рабочей программы производственной практики требует проведение производственной практики на предприятиях /организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки студентов, на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием / организацией, куда направляются студенты.
-----	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

МУ прилагаются